



IMQ250/350 Technical Data		
Specification	IMQ250	IMQ350
Mech. Speed	100 bpm	90 bpm
Bag Length	Max. 360 mm	Max. 500 mm
Bag Width	Max. 240 mm	Max. 340 mm
Reel Width	Max. 700 mm	Max. 900 mm
Reel Diameter	Max. 400 mm	Max. 400 mm
Power Cons.	5 KW	6 KW
Supply Voltage	380 V 3 Phase 50 Hz	380 V 3 Phase 50 Hz
Air Cons.	150 l/min.	150 l/min.
Air Pressure	Min. 6 Bar	Min. 6 Bar
Dimensions	A= 1710 mm B= 1485 mm C= 2056 mm	A= 2075 mm B= 1585 mm C= 2156 mm



## Hipomak Ambalaj Makinaları San. ve Tic. Ltd. Şti.

10032 Sk. No: 11 Atatürk Organize Sanayi  
Bölgesi Çiğli - İzmir / TÜRKİYE  
Phone : +90 232 376 71 14 pbx.  
Fax : +90 232 376 71 18  
E-mail : info@hipomak.com.tr



## QUATTRO IMQ250/350





**QUATRO Serisi** makinalarımız hem dikey hem de yatay yapıtırmada fasıllı hareket sistemiyle çalışan, gıda ve gıda dışı ürünlere uygun farklı tip paketler için dizayn edilmiş bir modeldir. Bu seri makinalar dikdörtgen şekilli ve dört kenardan yapışmalı paketler için kullanılır. **Servo-Motion** teknolojisini kullanarak mümkün olan en yüksek hızlara ulaşır. İstenildiği anda çeşitli aksesuarlar ve aparatlar ile pazardaki değişikliklere kolayca uyum sağlayabilmektedir. Küçük ayarlamalarla kolayca format değiştirilebilir.

## Özellikler

- Ürüne temas eden tüm yüzeyler **AISI 304 paslanmaz çeliktir**
- **Çeşitli Paket Tipleri**; yastık, körüklü, oturan, dizi paket gibi.
- Makinadaki tüm ana hareketler (yatay yapıtırma ve film sürme) bağımsız **Servo motorlar** ile gerçekleştirilmektedir.
- **Motion-Controller sistemi**, makinaya ait tüm fonksiyonların yönetimini ve mekanizmalara hareketi veren tüm servo motorların senkronizasyonunu yapar.
- **10" LCD Renkli Dokunmatik** ekrandan makinaya ait parametrelere kolay ulaşılır ve ayar yapılır.
- **P.I.D. Isı Kontrol Sistemi** düzgün ve stabil yapışma sağlar.
- **Film kesim noktası** ambalaj üzerinde sıralı beneği gören fotocell ile veya beneksiz ambalajda encoder ile sağlanır.
- Baskı ayarı pnomatik olarak ve dengeli yapılan **Kendinden Eksenlemeli Film Sürücü**, filmi hatasız şekilde yürütür.
- **Auto-Film Merkezleme Sistemi**, yakaya girecek olan filmin eksen ayarını otomatik olarak yapar.
- **Film bitti sensörü** ile makina otomatik olarak durdurulur ve **Film Ekleme Ünitesi** ile önceki ile yeni filmi birbirine kolayca eklenir.
- **Auto-Film Çözümlü Sistemi** bobini sabitleyen otomatik şaftı döndüren motoru, Film Gergi Sensöründen gelen veriye göre kontrol eder.
- **Hareketli Denge Kolu** film üzerindeki gerginliği sabit tutarak düzgün ve sabit boyda paketlemeyi sağlar.
- **Güvenlik**, çalışırken oluşan hata veya güvenlik kapaklarının açık olması durumunda makinanın otomatik olarak durdurulması ve ekranda gösterilen hata mesajı ile sağlanır.
- **Farklı tip dolum sistemlerine uygundur**: Volumetrik Dolum, Lineer Terazi, Çok Kefeli Terazi, Vidalı Dolum, Sıvı Dolum vb.
- **Ambalaj malzemeleri**: Polipropilen, polyethilen, tüm laminasyonlu filmler, bariyerli film, suda çözülün film gibi.

## Opsiyonel Ekipmanlar

- **Farklı tiplerde yapışma sistemi uygulamaları**; impulse yapışma, el geçme çanta, kolay açılır paket, euro-slot, yuvarlak delik, dizi paket, düz kesim, çentikli kesim, and zig-zag kesim.
- Oturan paket körük uygulaması
- Gas üfleme sistemi
- Kontrol panosu Klima uygulaması
- 12" Endüstriyel PC
- Statik alıcı
- Printer.
- Vakum ugulamalı çekici kayışlar.
- Otomatik film ekleme sistemi .



**The Quattro Series** is modular high performance intermittent motion vertical form fill and seal machines for traditional and fragile products. This technology used to produces bags with a squire base and four sides sealed that Characterized by being rigid, beautiful, without any creases, always in shape, perfect eye-catching, and it is the ideal bag for products that need to increase their value and require marketing tactics. The novelty of this Series is if required, the four side sealing unit can be removed and conventional bags can be produced.

## Main Features

- Parts in contact with product in **AISI 304 stainless steel**
- **Various Types of Bags**, quattro, pillow, gusset, block bottom, string bags etc.
- **Main machine movements** (horizontal sealing group and film driving group) are driven by means of independent brushless Servo motors.
- **Motion-controller system** is only one controller capable of coordinating all the servo motors, all the inputs-outputs, all the control functions of the line, replacing the PLC.
- **10" LCD Color Touch Screen Panel** Man-machine interface. Extremely simple and easy to manage all machine parameters.
- **P.I.D. Heating System** provides precision and stable horizontal and vertical heat sealing.
- **Film Cut-off** is controlled by photo eye on registered film or by incremental encoder on neutral films.
- **Self-Centering Drive Belt** controlled by adjustable pneumatic pressure feeds the Film precisely.
- **Auto-Film Centering System** adjusts independent roll support to center the film on the tube collar automatically.
- **Out-of-film Signal** with automatic stop of the machine and quick connection between the finished roll and the new roll.
- **Auto Film-Unwinding Unit** controlled by expansion type reel-holder shaft with independent motor
- **Film Tension Sensor** indicates sufficient film tension.
- **Movable Roller Arm** provides continuous smooth tension for continuous bag forming and registration.
- **Safety** is obtained by automatic stop of the machine in case of incorrect closure of the safety doors or operation malfunction, with message on the display Screen.
- **Different Filling Systems** Adaptable for Multi-head Weigher, Linear Weigher, Volumetric Dosing, Auger Filler, Piston filler etc.
- **Wrapping materials**; Polypropylene, laminates and coupled materials in general, barrier film, water-soluble film, film of biological origin, and other heat sealing materials such as polyethylene.

## Optional Equipments

- Adaptable for different sealing systems such as; impulse sealing, carrier handle bag, easy-open bag, euro-slot bag, round hole bag, string bags, straight cut, tear notch cut, and zig-zag cut.
- Gas Flushing System.
- Air conditioning on the control cabinet.
- **12" industrial PC** Man-machine interface.
- Static Eliminator.
- Printer.
- Vacuum Suction drive belts.
- Auto Splicing Unit.



Серия IMQ250 Quattro это модулированный с высокой производительностью станок для прерывистой вертикальной упаковки традиционных и хрупких продуктов. Эта технология используется для упаковки пакетов с квадратным дном и четырьмя сложенными верхними углами. Эти пакеты характеризуются как жесткие, красивые, без складок, всегда в форме, идеально привлекательными. Они являются идеальными пакетами для продуктов, которые должны увеличить их стоимость и требуют маркетинговой тактики. Новизна этой серии, это возможность по необходимости переключиться на просто герметичные пакеты без четырех сторонних узлов.

## Главные Особенности

- Детали контактирующие с продуктами изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Разные типы Пакетов: Подушки, Соединенные по углам, с блоком на дноще, авоськи и т.д.
- Контроллер Движения контролирует горизонтальную группу запечатки и группу протаски упаковочного изделия независимыми беззубчатыми серво-моторами.
- Система Контроля Движения ответственна за координацию всех Серво моторов, всех входящих и исходящих сигналов, контрольных функций в линии, заменяя PLC.
- 10" LCD Цветной Сенсорный экран панель экстремально прост в управление для настройки всех параметров машины.
- Система Нагрева P.I.D. обеспечивает точное и стабильное горизонтальное и вертикальное запечатование.
- Обрезание ленты упаковки контролируется оптическим глазом который захватывает специальные пометки на упаковке или счетчиком длины если нет пометок.
- Автоматическое центрирование упаковочной ленты независимо от остальной системы автоматически поправляет упаковочную ленту на центр трубы воротника.
- Станок автоматически предупреждает о законченной ленте упаковки, отключает станок для быстрого соединения законченного рулона с новым рулоном.
- Юнит Автоматической Размотки Ленты контролируется растягивающей катушкой-держателем и независимым мотором.
- Сенсор Напряжения Упаковочной Ленты контролирует давление упаковочной ленты.
- Свободно движущийся рычаг Роллер обеспечивает постоянную плавную натяжку для формирования пакетов и запечатки.
- Безопасность достигается путем автоматической остановки машины в случае неправильного закрытия двери безопасности или неисправности в эксплуатации, с сообщением на экране.
- Могут быть адаптированы Разные Загрузочные Системы, такие как Много головчатые весы, Линейные весы, Объемный дозатор, Спиральный дозатор, Пистоновый и т.д.
- Возможные материалы; Полипропилен, ламинаты и другие соединенные материалы в общем, барьерные пленки, растворимые в воде пленка, пленка биологического происхождения и других тепловой сварки таких материалов, как полиэтилен.

## Дополнительные Оборудования

- Адаптация для различных систем, таких как уплотнение, уплотнение импульсом, сумковые пакеты, легко-открывающиеся пакеты, евро-слот пакеты, пакеты с круглыми отверстиями, авоськами, прямой крой, обрывчатыми выемчатыми обрезками и зигзагообразными обрезками.
- Системы Газопромывки.
- Кондиционирование воздуха в панели управления.
- 12"промышленный компьютер Человек-машинного интерфейса.
- Статический Элюминатор.
- Принтер
- Ремни Вакуумного всасывания.
- Юнит авто сращивания.



## AR

**Сلسلة مكائن الكواترو** هي مكائن تعبئة وتغليف عمودية ذات حركة متقطعة عالية الكفاءة ملائمة للمنتجات التقليدية الاعتيادية والهشة القابلة للأكسار بسهولة. استخدمت هذه التقنية لإنتاج أكياس مربعة القاعدة وملصوقة الجوانب الأربعة موصوف بكونه صارم, جميل, بدون اي تجعدات, دائما محافظ على شكله, مثالي, لافئ للنظر, وهو الكيس المثالي للمنتجات التي تحتاج زيادة قيمتها المادية والتي تتطلب اساليب التسويق. بداعة هذه السلسلة انها, اذا تطلب الأمر, يمكن عزل مجموعة للحام الأربعة (الكواترو) الى الجوانب وإنتاج الأكياس الاعتيادية.

## الخصائص الأساسية

- جميع الأجزاء الملامسة للمنتوج مصنوع من **الفضول المقاوم للصدأ ايسي 304**.
- **تعبئة انواع مختلفة من الأكياس** : كيس الكواترو, كيس الوسادة (المخدة), كيس الكوسيت, كيس مربع القاعدة, سلسلة أكياس.
- **الحركات الأساسية للماكينة** (مجموعة اللحام الأفقي ومجموعة سوافات الفلم) تُستوّق بواسطة سيرفوموتورات مستقلة مُستبَرة من قبل **النظام تحكم- الحركة**.
- **نظام تحكم-الحركة** هو النظام الوحيد القابل على تنسيق جميع السيرفوموتورات, وجميع الإدخالات والإخراجات, وجميع وضاف المراقبة الموجودة في الخط ويستخدم بدلا من **بي.ال.سي**.
- **السطح البيني** بين الإنسان والماكينة يتم عن طريق **شاشة ال.سي.دي ملونة 10 إنچ تعمل باللمس**. بإستخدام هذه الشاشة يمكن الوصول الى جميع بيانات الماكينة وإدارتها بسهولة جدا.
- **نظام التسخين بي.آي.دي** توفر لحام دقيق ومستقر لكل من مجموعة اللحام الأفقي والعمودي.
- **عملية القطع** تُستبَطر بواسطة البقع الصورية المطبوعة على الفلم (بواسطة خلية ضوئية) أو بواسطة التشفير (أي بدون خلية ضوئية).
- **أحزمة السوق ذو تمرکز تلقائي**, تسحب الفلم بسلاسة وبدون أي أخطاء.
- **نظام تمرکز الفلم التلقائي** تُستبَطر على مجموعة الرولات المستقلة لتمرکز الفلم حول البياقة والأنبوب أوتوماتيكيا.
- **إبعاز انتهاء الفلم والتوقف التلقائي للماكينة** وسهولة (سرعة) الربط بين الفلم المنتهي والفلم الجديد.
- **وحدة فك الفلم التلقائي** تُستبَطر بواسطة حامل-البكرة ذو نوع متفخ و موتور مستقل.
- **حساس توتر الفلم** تساعد على إنسياب الفلم بنفس قوة الشد دائما .
- **ذراع متحرك** تحافظ على قوة الشد بصورة مستمرة لتعطي سلاسة في إنسياب الفلم وتشكيل الكيس والقطع.
- **الأمانة** تتوفر من خلال التوقف التلقائي للماكينة في حالة حدوث أي عطل أو الغلق الغير صحيح لأبواب الأمانة مع اضهار على شاشة العرض كتابة توضح الخطأ الذي حصل.
- **ملائمة لمختلف انصمة التعبئة** مثل الميزان المتعدد الرؤوس (الكفات), الميزان الخططي, التعبئة الحجمية والتعبئة الحلوونية والعدادات.
- **مواد التغليف**: البولي بروبلين, المواد المصفحة والمقترنة بشكل عام, أفلام ذو مواد حازرة, الأفلام القابلة للذوبان في الماء, أفلام من أصل بيولوجي, وغيرها من مواد التي تُلصق بالتسخين مثل البولي ايثيلين.

## المعدات الاختيارية

- تطبيقات اللحام الأفقي لإنتاج الأكياس المختلفة: اللحام بالنبضات, مقابض لحمل الكيس, تسهيل فتح الكيس, ثقب الشبقة المكسيكية, ثقب الدائري,سلسلة أكياس, القطع المستقيم, القطع مع عمل شق لتسهيل الفتح, القطع الزك-زاك.
- نظام ضغط الغاز (النتروجين).
- مكيف هواء لتحافظ على درجة الحرارة داخل كابينة لوحة التحكم.
- مزبل الشحنات الكهربائية (الإستاتيكية).
- طباعة (لطباعة تاريخ الأنتاج وانتهاء مدة الصلاحية ..الخ)
- نظام شطف أحزمة السوافات بالفاكيوم.
- وحدة الربط التلقائي للفلم الجديد.
- كومبيوتر صناعي ذو شاشة 12 إنچ كسطح بيني بين الإنسان-الماكينة

