

CH250/350 Technical Data		
Specification	CH250	CH350
Mech. Speed	200 bpm	180 bpm
Bag Length	Max. 360 mm	Max. 500 mm
Bag Width	Max. 240 mm	Max. 340 mm
Reel Width	Max. 700 mm	Max. 900 mm
Reel Diameter	Max. 400 mm	Max. 400 mm
Power Cons.	5 KW	6 KW
Supply Voltage	380 V 3 Phase 50 Hz	380 V 3 Phase 50 Hz
Air Cons.	150 l/min.	150 l/min.
Air Pressure	Min. 6 Bar	Min. 6 Bar
Dimensions	A= 1890 mm B= 1485 mm C= 2210 mm	A= 2190 mm B= 1685 mm C= 2310 mm



Hipomak Ambalaj Makinaları San. ve Tic. Ltd. Şti.

10032 Sk. No: 11 Atatürk Organize Sanayi
Bölgesi Çiğli - İzmir / TÜRKİYE
Phone : +90 232 376 71 14 pbx.
Fax : +90 232 376 71 18
E-mail : info@hipomak.com.tr



SONOMA CH250/350





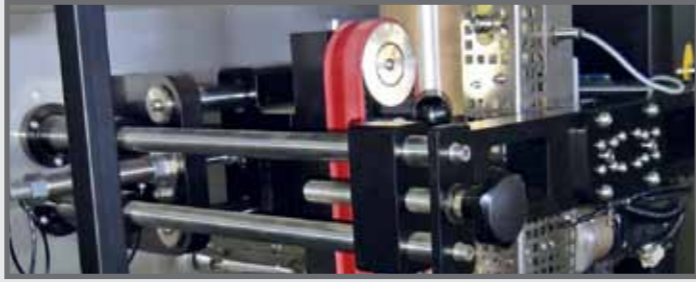
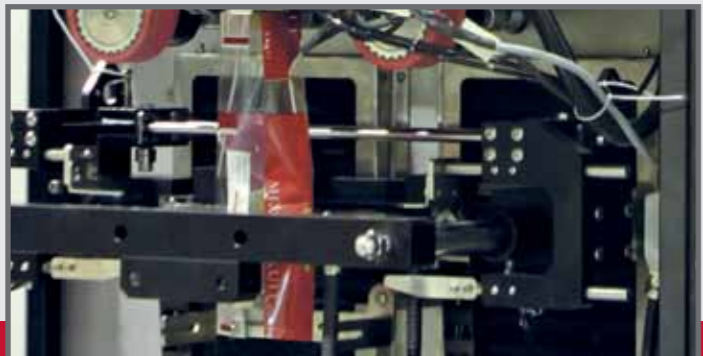
SONOMA Serisi makinalarımız hem dikey hem de yatay yapıtırmada **Continuous-Motion** sistemiyle çalışan gıda ve gıda dışı ürünlere uygun farklı tip paketler için dizayn edilmiş bir modeldir. **Continuous-Motion** (Sürekli Hareket), paketleme sektöründe farklı hareket teknolojileri için kullanılan bir terimdir ve mekanizmanın duraksamadan sürekli hareket etmesi anlamını taşır. Sürekli hareket yalnızca yüksek hız yetenekleri için değil, aynı zamanda ürün kırılmasını önlediği için de tercih edilen bir hareket sistemidir. **Servo-Motion** teknolojisini kullanarak mümkün olan en yüksek hızlara ulaşır. İstenildiği anda çeşitli aksesuarlar ve aparatlar ile pazardaki değişikliklere kolayca uyum sağlayabilmektedir. Küçük ayarlamalarla kolayca format değiştirilebilir.

Özellikler

- Ürüne temas eden tüm yüzeyler **AISI 304 paslanmaz çeliktir**.
- **Çeşitli Paket Tipleri**; yastık, körüklü, oturan, dizi paket gibi.
- Makinadaki tüm ana hareketler (yatay yapıtırma, dikey yapıtırma ve film sürme) bağımsız Servo motorlar ile gerçekleştirilmektedir.
- **Motion-Controler sistemi**, makinaya ait tüm fonksiyonların yönetimini ve mekanizmalara hareketi veren tüm servo motorların senkronizasyonunu yapar.
- Dokunmatik kontrol paneli olarak Microsoft Windows XP Pro işletim sistemi tabanlı güçlü bir 12" **Endüstriyel Bilgisayar** kullanılmıştır. Bu bilgisayar, standart bilgisayarlardan farklı olarak hard disk ve soğutucu fan kullanmamakta, düşük güç ile çalışmaktadır.Üzerinde üç adet RS 232 seri port ,bir adet RS232/RS 485 seri port,bir adet GPIO portu , bir adet PS/2 konnektörü, altı adet USB portu ve iki adet Eternet portu bulunmaktadır.
- **Continuous dikey ve yatay yapıtırma** %100 sızdırmaz ve düzgün yapışma sağlar.
- **P.I.D. Isı Kontrol Sistemi** düzgün ve stabil yapışma sağlar.
- **Film kesim noktası** ambalaj üzerinde sıralı beneği gören fotocell ile veya beneksiz ambalajlada encoder ile sağlanır.
- Baskı ayarı pnomatik olarak ve dengeli yapılan **Kendinden Eksanlemeli Film Sürücü** filmi hatasız şekilde yürütür.
- **Auto-Film Merkezleme Sistemi**, yakaya girecek olan filmin eksen ayarını otomatik olarak yapar.
- **Film bitti sensörü** ile makina otomatik olarak durdurulur ve **Film Ekleme Ünitesi** ile önceki ile yeni filmi birbirine kolayca eklenir.
- **Auto-Film Çözgü Sistemi** bobini sabitleyen otomatik shaft döndüren motoru, Film Gergü Sensöründen gelen veriye göre control eder.
- **Hareketli Denge Kolu** film üzerindeki gerginliği sabit tutarak düzgün ve sabit boyda paketlemeyi sağlar.
- **Güvenlik**, çalışırken oluşan hata veya güvenlik kapaklarının açık olması durumunda makinanın otomatik olarak durdurulması ve ekranda gösterilen hata mesajı ile sağlanır.
- **Farklı tip dolum sistemlerine uygundur**; Volumetrik Dolum, Lineer Terazı, Çok Kefeli Terazı, Vidalı Dolum, Sıvı Dolum vb.
- **Ambalaj malzemeleri**; Polipropilen, polyethilen, tüm laminasyonlu filmler, bariyerli film, suda çözölen film gibi.

Opsiyonel Ekipmanlar

- Farklı tiplerde yapışma sistemi uygulamaları; impulse yapışma,el geçme çanta, kolay açılır paket, euro-slot, yuvarlak delik, dizi paket, düz kesim, çentikli kesim, and zig-zag kesim.
- Oturan paket körük uygulaması
- Gas üfleme sistemi
- Kontrol panosu Klima uygulaması
- 12" Endüstriyel PC
- Statik alıcı
- Printer.
- Vakum ugulamalı çekici kayışlar.
- Otomatik film ekleme sistemi.



The new **SONOMA Series** are modular high performance continuous motion vertical form fill and seal machines for traditional and fragile products. **Continuous-Motion** is a generic term that is used for various different motion technologies in the packaging industry and carries the meaning of mechanism that constantly moving without pausing. It tested at the speed of 200 mechanical cycles per minute. The novelty of the continuous sealing system is that enables 100% hermetic seals to be obtained at high speeds and reduces the possible negative effects of the impact of the product falling against closed sealing jaws, or the seal itself, that can occur on standard intermittent machines.

Main Features

- Parts in contact with product in **AISI 304 stainless steel**.
- **Various Types of Bags**, Pillow, Gusset, block bottom, string bags etc.
- **Main machine movements** (horizontal sealing group and film driving group) are driven by means of independent brushless **Servo motors**.
- **Motion-controller system** is only one controller capable of coordinating all the servo motors, all the inputs-outputs, all the control functions of the line, replacing the PLC.
- **Continuous Vertical and Horizontal Sealing** ensure 100% non-leakage and smooth sealing
- **12" industrial PC** man-machine interface (Diskless, Fan-less, low power) that uses a Microsoft Windows XP operating system. Provides three RS 232 serial lines, one RS232/RS 485 serial line (for connection to the main controller), four USB inputs, two Ethernet ports and a parallel port to make the Remote Access through **internet** and software updating easier. Extremely simple and easy to manage all machine parameters.
- **P.I.D. Heating System** provides precision and stable horizontal and vertical heat sealing.
- Film Cut-off is controlled by **photo eye on registered film** or by incremental **encoder on neutral films**.
- **Auto-Film Centering System** adjusts independent roll support to center the film on the tube collar automatically.
- **Out-of-film Signal** with automatic stop of the machine and quick connection between the finished roll and the new roll.
- **Auto Film-Unwinding Unit** controlled by expansion type reel-holder shaft with independent motor
- **Self-Centering Drive Belt** controlled by adjustable pneumatic pressure feeds the Film precisely.
- **Film Tension Sensor** indicates sufficient film tension.
- **Movable Roller Arm** provides continuous smooth tension for continuous bag forming and registration.
- **Safety** is obtained by Automatic stop of the machine in case of incorrect closure of the safety doors or operation malfunction, with message on the display Screen.
- **Different Filling Systems** Adaptable for Multi-head Weigher, Linear Weigher, Volumetric Dosing, Auger Filler, Piston filler etc.
- **Wrapping materials**; Polypropylene, laminates and coupled materials in general, barrier film, water-soluble film, film of biological origin, and other heat sealing materials such as polyethylene.

Optional Equipments

- Adaptable for different sealing systems such as; impulse sealing, carrier handle bag, easy-open bag, euro-slot bag, round hole bag, string bags, straight cut, tear notch cut, and zig-zag cut.
- Side Gusseting System for producing squared bottom bags.
- Gas Flushing System.
- Air conditioning on the control cabinet.
- Static Eliminator.
- Printer.
- Vacuum Suction drive belts.
- Auto Splicing Unit.



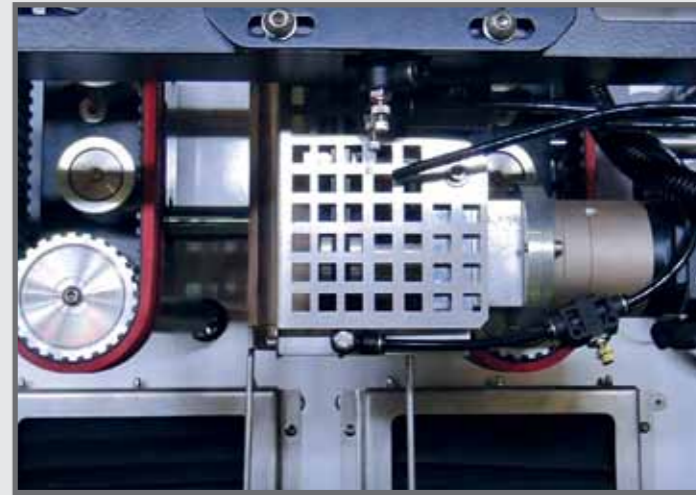
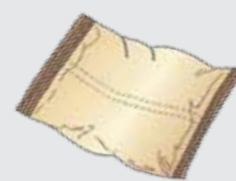
Новая серия SONOMA это модулированный с высокой производительностью станок для непрерывистой вертикальной упаковки традиционных и хрупких продуктов. Непрерывное движение это общий термин упаковочном секторе для систем работающих на технологиях движений без пауз. Станок протестирован на скорости 200 механических циклов в минуту. Новизна системы непрерывного запечатывани заключается в высокой скорости позволяющей клеивать 100% герметические пакеты, уменьшая негативный эффект падающего продукта на закрытые челюсти станка или на саму склейку, что может случаться в стандартных прерывистых станках.

Главные Особенности

- Детали контактирующие с продуктами изготовленны из нержавеющей стали AISI 304.
- Разные типы Пакетов: Подушки, Соединенные по углам, с блоком на днище, авоськи и т.д.
- Контроллер Движения контролирует горизонтальную группу запечатки и группу протаски упаковки изделия независимыми беззубчатыми серво моторами.
- Система Контроля Движения ответственна за координацию всех Серво моторов, всех входящих и исходящих сигналов, контрольных функций в линии, заменяя PLC.
- Непрерывистое Вертикальное в Горизонтальное запечатование гарантирует 100 % без отверстий гладкое закрытие.
- Continuous Vertical and Horizontal Sealing ensure 100% non-leakage and smooth sealing
- 12" индустриальный сенсорный компьютер (без дисков, вентиляторов, с низкой потребностью питания) использует ОС Windows XP Embedded. Имеется 3 серийного порта RS 232, один RS232/RS 485 порт(для подключению к главному контроллеру), 4 выхода USB, два выхода Ethernet, и параллельный порт что позволяет выход в Интернет для упрощенного обновления. Все параметры и настройки станка очень просты.
- Система Нагрева P.I.D. обеспечивает точное и стабильное горизонтальное и вертикальное запечатование.
- Обрезание ленты упаковки контролируется оптическим глазом который захватывает специальные пометки на упаковке или счетчиком длины если нет пометок.
- Автоматическое центрирование упаковочной ленты независимо от остальной системы автоматически поправляет упаковочную ленту на центр трубы воротника.
- Станок автоматически предупреждает о законченной ленте упаковки, отключает станок для быстрого соединения законченного рулона с новым рулоном.
- Юнит Автоматической Размотки Ленты контролируется растягивающей катушкой-держателем и независимым мотором.
- Сенсор Напряжения Упаковочной Ленты контролирует давление упаковочной ленты.
- Свободно движущийся рычаг Роллер обеспечивает постоянную плавную натяжку для формирования пакетов и запечатки.
- Безопасность достигается путем автоматической остановки машины в случае неправильного закрытия двери безопасности или неисправности в эксплуатации, с сообщением на экране.
- Могут быть адаптированы Разные Загрузочные Системы, такие как Много-головчатые весы, Линейные весы, Объемный дозатор, Спиральный дозатор, Пистоновый и т.д.
- Возможные материалы; Полипропилен, ламинаты и другие соединеные материалы в общем, барьерные пленки, растворимые в воде пленка, пленка биологического происхождения и других тепловой сварки таких материалов, как полиэтилен.

Дополнительные Оборудования

- Адаптация для различных систем, таких как уплотнение, уплотнение импульсом, суммовые пакеты, легко-открывающиеся пакеты, евро-слот пакеты, пакеты с круглыми отверстиями, авоськами, прямой крой, обрывчатыми выемчатыми обрезам и зигзагообразными обрезам.
- Системы Газопромывки.
- Кондиционирование воздуха в панели управления.
- Статический Элюминатор.
- Принтер
- Ремни Вакуумного всасывания.
- Юнит авто сращивания.



سلسله مكانن الصونوما هي مكانن تعبئة وتغليف عمودية ذات حركة مستمرة سريعة عالية الكفاءة ملائمة للمنتجات التقليدية الاعتيادية. الحركة المستمرة هي مصطلح عام تستخدم في مختلف تقنيات الحركة المستخدمة في صناعات التعبئة والتغليف، وتعمل ايضا معنى الميكانيكية التي تتحرك بصورة مستمرة وبدون توقف. وقد جُرِّبت هذه الماكينة بسرعة ميكانيكية 200 كيس/دقيقة. البداعة في هذه السلسلة هي ان اللحام العمودي مستمر والبداعة في نظام اللحام المستمر انه توفر لحام محكم 100% بسرعة عالية ونقل من تأثيرات السلبية التي يمكن ان تنتج نتيجة سقوط المنتج على الفكوك أو من اللحيم نفسها التي تحدث في الماكائن ذات الحركة المتقطعة.

الخصائص الأساسية

- جميع الأجزاء الملامسة للمنتوج مصنوع من **الفولاذ المقاوم للصدأ ايسي 304**.
- **تعبئة انواع مختلفة من الأكياس** مثل كيس الوسادة (المخدة), كيس الكوسيت, كيس مربع القاعدة, سلسله اكياس.
- **الحركات الأساسية للماكينة** (مجموعة اللحام الأفقي ومجموعة سواقات الفلم) تُستَوق بواسطة سيرفوموتورات مستقلة مُستَيطرة من قبل **النظام تحكم- الحركة**.
- **نظام تحكم-الحركة** هو النظام الوحيد القابل على تنسيق جميع السيرفوموتورات, وجميع الإدخالات والإخراجات, وجميع وظائف المراقبة الموجودة في الخط ويستخدم بدلا من **بي.ال.سي**.
- **اللحام العمودي والأفقي المستمرين** يوفران لصق سلس و 100% بدون اي ترسب.
- **كومبيوتر صناعي ذو شاشة 12 إنج** يستخدم كسطح بيني بين الإنسان-الماكينة تتميز بكونها صناعي تتحمل الحرارة العالية ومقاومة للضرب وتستهلك قوة واطنة. تستخدم نظام التشغيل **ويندوز XP** . تحتوي على **ثلاثة RS 232** , و على **RS212/RS485** تستخدم للربط على وحدة التحكم الرئيسي, **اربع ادخالات USB**, **ادخالين للإنترنت وادخال Parallel Port** كل هذه لتسهيل الربط على ماكينة عن طريق الأنترنت وتحديث البرامج, و باستخدام هذا الكومبيوتر يمكن الوصول الى جميع بيانات الماكينة وإدارتها بسهولة جداً.
- **نظام التسخين بي.أي.دي** توفر لحام دقيق ومستقر لكل من مجموعة اللحام الأقمي والعمودي.
- **عملية القطع** تُستَيطَر بواسطة البقع الصورية المطبوعة على الفلم (بواسطة خلية ضوئية) أو بواسطة التشفير (اي بدون خلية ضوئية).
- **أحزمة السوق ذو تمرکز تلقائي**, تسحب الفلم بسلاسة وبدون اي أخطاء.
- **نظام تمرکز الفلم التلقائي** تُستَيطَر على مجموعة الرولات المستقلة لتمرکز الفلم حول الباقية والأنبوب أوتوماتيكيا.
- **إيعاز انتهاء الفلم والتوقف التلقائي للماكينة** وسهولة (سرعة) الربط بين الفلم المنتهي والفلم الجديد.
- **وحدة فك الفلم التلقائي** تُستَيطَر بواسطة حامل-البكرة ذو نوع متفتح و موتور مستقل.
- **حساس توتر الفلم** تساعد على إنسياب الفلم بنفس قوة الشد دائما .
- **ذراع متحرك** تحافظ على قوة الشد بصورة مستمرة لتعطي سلاسة في إنسياب الفلم وتشكيل الكيس والقطع.
- **الأمانة** تتوفر من خلال التوقف التلقائي للماكينة في حالة حدوث اي عطل أو الفلق الغير صحيح لأبواب الأمانة مع اظهار على شاشة العرض كتابة توضح الخطأ الذي حصل.
- **ملائمة لمختلف انظمة التعبئة** مثل الميزان المتعدد الرؤوس (الكفات), الميزاناالخطي, لتعبئة الحجمية والتعبئة الحلزونية والعدادات.
- **مواد التغليف**: البولي بروبيلن, المواد المصنعة والمقترنة بشكل عام, أفلام ذو مواد حاجزة, الأفلام القابلة للذوبان في الماء, افلام من أصل بيولوجي, وغيرها من مواد التي تُصَق بالتسخين مثل البولي ايثيلين.

المعدات الاختيارية

- التطبيقات المختلفة لنظام اللحام الأفقي لإنتاج أكياس مختلفة: اللحام بالنبيضات, مقابض لحمل الكيس, تسهيل فتح الكيس, ثقب الشبقة المكسيكية, ثقب الدائري,سلسله اكياس, القطع المستقيم, القطع مع عمل شق لتسهيل الفتح, القطع الزك-زاك.
- آلة إنتاج كيس ذو مربع القاعدة (الكوسيت).
- نظام ضغط الغاز (النتروجين).
- مكيف هواء لتحافظ على درجة الحرارة داخل كابينة لوحة التحكم.
- مزيل الشحجات الكهربائية (الإستاتيكية).
- طابعة (لطباعة تاريخ الأنتاج وإنهاء مدة الصلاحية ..الخ)
- نظام شفط أحزمة السواقات بالفاكيوم.
- وحدة الربط التلقائي للفلم الجديد.